



#### DERRIÈRE L'ÉTIQUETTE :

Tous les aspects de notre modèle « La belle poussette » sont concernés par l'ambition d'atteindre l'«objectif zéro plastique», de la sélection de nos matières premières, au choix de nos partenaires, des emballages en passant par l'optimisation de tous les trajets nécessaires à la confection. Dans ce sens, nous privilégions le circuit court dans le choix de nos partenaires :

. Le **Lin** Libeco se retrouve parmi les plus grands têtes de tissages de lin en Europe. Les produits Libeco portent également le label de qualité Masters of Linen® qui certifie qu'ils ont été entièrement fabriqués en Europe. Créé et piloté par la Confédération Européenne du Lin et du Chanvre (CELC), il valide un processus de fabrication transparent et traçable.

. Tous les **feutres** de laine Laoureux sont constitués à 100% de fibre de laine mérinos. Depuis près d'un siècle, ils travaillent au quotidien pour la valorisation de la filière laine Française. Laoureux a reçu le label EPV en 2019.

. Le panier **coton** est signé Filt, une société textile créée en 1860, spécialisée dans le tricotage de filets et ayant reçu le label EPV.

. L'ombrelle a été pensée pour alier technique et écologie. Notre tissu en **PES recyclé** vient de Sasytex, situé en Rhone-Alpes, spécialiste français du développement et de la production de textiles techniques personnalisés.

. La lanière en **cuir** est issue de chutes de selles de chevaux du groupe Voltaire au Pays basque.

. Les poignées en **liège** viennent du Portugal qui possède près de 34 % de la superficie totale des forêts de liège dans le monde.

. Le choix du **harnais** s'est porté dans un premier temps sur un sourcing en Chine. Le coût des moules d'une boucle 5 points en France s'évalue à 45k Euros, auxquels il faut rajouter le prix des sangles en lin : cet investissement sera à l'étude dès l'année prochaine.

. Les **roues** 12 pouces viennent de Taïwan n'ayant trouvé aucun fabriquant en France.

. L'**inox** vient de France et l'**acier** vient d'Italie. Nous travaillons avec MILC Industries à une relocalisation de la production de cadre en France.

. La **Fabrication des châssis** : Notre outil de production est situé à 20km de notre siège social pour garantir une grande qualité et réactivité.

. L'**Assemblage & logistique** : Nous avons choisi de centraliser la majorité des postes en un seul lieu, chez MILC Industries, situé à côté de Tarbes pour réduire les volumes de transports, favoriser l'emploi du bassin, relocaliser l'industrie française et son savoir-faire.

. La **confection** des hamacs et ombrelles a été confiée à une jeune société SOBELE. Les assises et ombrelles sont ainsi envoyées chez MILC pour l'expédition finale. Tous les acteurs de la chaîne de production se trouvent à 1 heure les uns des autres limitant ainsi l'impact environnemental. Nos **boutons** pressions viennent également de France MK Majuscules.

**Notre objectif est de sourcer 100% des matériaux en France d'ici 5 ans et nous travaillons sur le recyclage complet de « La belle poussette ».**